

Drahtelektroden für das Unter-Pulver-Schweißen			DR-S NiCu																										
Normbezeichnungen		EN ISO 14171-A : S2Ni1Cu AWS/ASME-A5.23 : EG																											
Eigenschaften/ Anwendungen		UP-Drahtelektrode zum Verbindungsschweißen von wetterfesten Bau- und Sonderstählen. Erhöhte Korrosionsbeständigkeit an Luft durch den Kupferanteil.																											
Drahtanalyse (Richtwerte)		<table><tr><td>C</td><td>Si</td><td>Mn</td><td>P</td><td>S</td><td>Ni</td></tr><tr><td>0,08-0,12</td><td>0,15-0,35</td><td>0,70-1,20</td><td>0,020</td><td>0,020</td><td>0,65-0,90</td></tr><tr><td>Cr</td><td>Mo</td><td></td><td>Cu</td><td>Al</td><td></td></tr><tr><td>0,400</td><td>0,150</td><td></td><td>0,40-0,65</td><td>0,030</td><td></td></tr></table>				C	Si	Mn	P	S	Ni	0,08-0,12	0,15-0,35	0,70-1,20	0,020	0,020	0,65-0,90	Cr	Mo		Cu	Al		0,400	0,150		0,40-0,65	0,030	
C	Si	Mn	P	S	Ni																								
0,08-0,12	0,15-0,35	0,70-1,20	0,020	0,020	0,65-0,90																								
Cr	Mo		Cu	Al																									
0,400	0,150		0,40-0,65	0,030																									
Mechanische Güte- werte des reinen Schweißgutes		Streckgrenze Re Zugfestigkeit Rm Dehnung A (Lo=5do) Kerbschlagarbeit ISO-V Av Die mechanischen Güte- werte werden weitgehend durch das verwendete Schweißpulver bestimmt.																											
Schutzgase																													
Zulassungen																													
Ausbringung																													
Stromart/Polung Schweißpositionen		abhängig vom eingesetzten Schweißpulver PA, (PB) nach EN ISO 6947 1G, 1F, (2F) nach ASME IX																											
Empfohlene Arbeitsparameter																													
Werkstoffe		siehe Produktinformation																											
Lieferformen		Ringe nach DIN 8557, Spulen nach DIN 8559, EN 759, EN ISO 544 und EN ISO 14344 Durchmesser in mm: 1,60 - 2,00 - 2,40 - 3,00 - 4,00																											

Statistische Warennummer: 72299090

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)